NOTA TECNICO-CIENTIFICA

TENDENCIAS EN LA INVESTIGACION DEL SISTEMA DE ALGODON (Red Nacional) EN EL VALLE DEL CAUCA

Edmundo Garcia Quiroga*

El cultivo del algodonero en 1995 B fue sembrado aproximadamente en 10.000 has. La producción esta afectada por los precios internacionales, tendencias de consumo en la industria textil, altos costos en las prácticas de cultivo y de insumos utilizados. Sin embargo estudios recientes demostraron que este producto recuperó su rentabilidad en el último año y actualmente se plantea realizar investigación tendiente a buscar reducción en toda la cadena de producción.

Vale la pena aprovechar este comportamiento para presentar las necesidades y parámetros en calidad de fibra, enviadas por la industria textil a CORPOICA a final del pasado año y que consisten en la obtención de tres tipos de hilazas: cardadas, peinadas, "open end" y mezclas estas, con características varias (hilaza cardada) como longitud de fibra (2.5% S.L) entre 1 pulgada y 1.3/32 pulgadas, uniformidad de longitud mínima de 44 mm, y micronaire entre 3.8 y 4.7, madurez (HVI -%) con mínimos de 65 mm, y 75 mm. Para hilaza peinadas y open end, con características un poco menos exigentes. Estas, de alguna manera las presentan las fibras de las líneas que actualmente se tienen como propuesta para obtener una variedad mejorada para finales de 1998. En la tabla 1 se presentan características de calidad de doce nuevas líneas avanzadas, en vía de prueba en 1996A

Investigador Programa Regional Agrícola CORPOICA C.I. Palmira

TABLA 1. Características de doce líneas avanzadas de algodón para evaluación y selección en el Valle del Cauca. 1996A.

GENEALOGIA	LONGITUD Pulgada	UNIFORM. % 1/	RESISTEN. G/TEXHVI 2/	ELONGACION 3/	MIKRON 4/	FIBRA %
Acala 1570/GRS 682/Gossica P 12 (L-60-1-70) 67-14-1-3-1(F/)	1.26	47.3	27.5	6.9	4.0	35.7
Acala 1417 BR2/Ston 213/DP15/Stardel/L-80-BR2(L1I27-4-74)SE-28-2-2-IT2(F7)	1.24	49.0	21.0	6.8	4.0	35.0
Gossica P12/L-avanz. F11-37-69 SE-3-2-12 (F8)	1.24	48.7	26.8	6.8	4.4	35.6
Carolina Queen/Early Staple/Selec. G11 20 (L-86-68)SE 86-2-5- (F8)						
Gossica P12 L-97	1.23	50.8	28.1	7.0	4.7	37.4
Acala No. 17 BR/Ston 213/DP 15/Stardel	1.25	49.5	27.2	6.9	4.2	35.5
TH 149-20/Sel. Cerro 503//L80-BR2 L13-7-73) G2-23-1-2-1	1.21	50.6	27.1	6.8	4.2	35.1
Acala 1517 BR2/Ston 213//DP15/Stardel///1-80-BR2 (L-1-27-4-74) 62-28-2-2-1) (F6)	1.22	53.8	26.5	6.8	4.1	34.6
Gossica P-11/Selec. Grp. 11-4-N-15-2-3 (F6)	1.20	49.1	28.2	7.0	4.2	34.5
Gossica P-12/L. avanz. F11 37-69 SE-3-2-1 (F8)	1.24	48.3	27.1	6.9	4.1	37.3
Carolina Queen/Early Staple//L. avanz. F1481-69 (L-86-68) SE 50-1-6 (F8)	1.25	48.6	26.5	6.8	4.1	35.8
Carolina Queen/Early Staple// Selec. G11-2 (L-86-68)SE 77-9-3 (F8)	1.26	47.9	28.7	6.9	4.2	35.6
Acala 1517-20	1.18	50.5	29.0	7.0	4.3	36.6
Acala 1517 BR2	1.116	50.1	27.7	6.9	4.2	37.2

1/ Uniformidad relativa de la longitud con base en muestras y se expresa en porcentaje.

2/ Fuerza en gramos requerida para romper un manejo de fibras de una unidad Tex en tamaño (Sistema HVI).

3/ Longitud que la muestra puede extender a estirar antes del rompimiento , se expresa en %

4/ Con base en el sistema de HVI (Indunacional) se usa un instrumento de flujo de aire con el fin de medir la finura de la fibra, usando unidades Micronaire.